

Industriekeramiker/in Anlagentechnik

Berufsausbildung im dualen System

Ausbildungsinhalte:

- Herstellung keramischer Erzeugnisse
- Einrichtung der Produktionsanlagen
- Bedienung der Produktionsanlagen und Überwachung
- Instandhaltung der Produktionsanlagen

Gliederung der schulischen Ausbildung in 12 Lernfelder:

Lernfeld 1: Werkstoffinformationen auswerten

Lernfeld 2: Rohstoffe für die Produktion auswählen und vorbereiten

Lernfeld 3: Rohstoffe und Hilfsstoffe aufbereiten

Lernfeld 4: Bildsamen und unbildsamen Arbeitsmassen formen

Lernfeld 5: Halbfabrikate und Fertigprodukte durch thermische Prozesse verändern

Lernfeld 6: Keramische Produkte veredeln und nacharbeiten

Zwischenprüfung nach ca. 18 Monaten (schriftlich und praktisch)

Lernfelder 7-12 Spezifizierungsphase

Lernfeld 7: Metallische Werkstücke bearbeiten

Lernfeld 8: MSR-Einrichtungen der Keramik überwachen

Lernfeld 9: Maschinen und Anlagen zur Förderung und Aufbereitung bedienen

Lernfeld 10: Maschinen und Anlagen zur Formgebung, Veredelung und Endbearbeitung bedienen

Lernfeld 11: Trocknungs- und Brennanlagen bedienen

Lernfeld 12: Maschinen und Anlagensysteme instand halten und warten

Abschlussprüfung nach ca. 36 Monaten (schriftlich und praktisch)

Abschluss als Facharbeiter/in Industriekeramiker/in Anlagentechnik

Mehr Informationen unter:

www.bbs-montabaur.de/keramik

www.berufenet.de

www.bibb.de